

## KERAPOXY ADHESIVE

### Divkomponentu epoksīdsveķu bāzes līme ar nenoslīdēšanas efektu, keramisko flīžu un akmens materiālu pielīmēšanai.

#### Saskaņā ar EN 12004

*KERAPOXY ADHESIVE* ir R2T klases reaktīva (R), uzlabota (2) līme ar nenoslīdēšanas efektu (T).

#### PIELIETOJUMS:

Keramisko, porcelāna un akmens materiālu pielīmēšanai uz grīdām un sienām iekštelpās un ārtelpās – līmēšanai uz visām tradicionālajām celtniecības virsmām.

#### Izmantošanas piemēri

- Visu veidu un formu keramikas flīžu pielīmēšanai;
- Kājlīstu un īpašu formu keramisko flīžu pielīmēšanai uz deformācijām nepakļautām virsmām;
- Flīžu pielīmēšanai stiklšķiedras peldbaseinos;
- Marmora durvju sliekšņu un palodžu pielīmēšanai;

#### PRODUKTA TEHNISKAIS APRAKSTS

*KERAPOXY ADHESIVE* ir augstas stiprības divkomponentu epoksīdsveķu bāzes java ar silīcija smiltīm un īpašām piedevām tās sastāvā, atbilstoši MAPEI zinātniskajās laboratorijās izstrādātajai receptūrai.

Pēc abu sastāvdaļu sajaukšanas, tiek iegūts tiksotropisks sastāvs, kuru viegli uzklāt pat uz vertikālām virsmām līdz pat 1 cm biezā slānī vienā kārtā.

Sacietējušai līmei piemīt sekojošas īpašības:

- Teicama noturība un ilgmūžība;
- Perfekta adhēzija ar visu veidu celtniecības nozarē izmantojamām virsmām;
- Pēc sacietēšanas piemīt augsta stiprība un nav pakļauta rukumam;

#### IETEIKUMI:

- Nepievienot *KERAPOXY ADHESIVE* ūdeni vai šķīdinātājus.
- Ieteicamā darba temperatūra ir no +10°C līdz +30°C.
- *KERAPOXY ADHESIVE* sastāvdaļas A un B ir dozētas pareizā attiecībā. Izmainot šo attiecību, var aizkavēties sastāva cietēšana.
- Nesacietējušu sastāvu no flīzēm notīrīt izmantojot ūdeni, sacietējušu, izmantojot Pulicol vai mehāniski.
- Elastīgo šuvju izveidei un tādu šuvju izveidei, kuras pakļautas paaugstinātai deformācijai, izmantot *MAPESIL AC* vai *MAPEFLEX PU21*.
- Neizmanto uz mitrām virsmām.
- Neizmanto uz netīrām vai grubuļainām virsmām.



## DARBA APRAKSTS

### Šuvju sagatavošana:

Pamatnei jābūt nocietējušai, mehāniski noturīgai, sausai un attīrītai no nestnespējīgām kārtām, taukiem, eļļas, krāsas, vaska utt. Cementa bāzes pamatnes nedrīkst būt pakļautas rukumam. Cementa bāzes pamatņu nocietēšanai, ja tās nav veidotas izmantojot MAPEI produktus *MAPECEM*, *TOPCEM*, *MAPECEM PRONTO* vai *TOPCEM PRONTO*, jāparedz vismaz viena nedēļa 1cm biezumā. Šo vadlīniju neievērošanas gadījumā nav iespējams nodrošināt *KERAPOXY ADHESIVE* adhēziju ar virsmu.

Metāla virsmas attīrīt no rūsas izmantojot smilšu strūklu.

Ģipša, ģipškartona un anhidrīta bāzes virsmas ieteicams apstrādāt ar *PRIMER EP* vai *MAPEPRIM SP*. Anhidrīta virsmas pirms gruntēšanas mehāniski padarīt raupjas.

### Sastāva sagatavošana:

*KERAPOXY ADHESIVE* sastāva komponentes tiek piegādātas dozētas, pareizā svara attiecībā.

- Komponente A: pelēki-balts, 80 svara daļas;
- Komponente B: bēšs, 20 svara daļas.

Sastāvdaļu svara attiecība ir stingri noteikta un to izmainot, var aizkavēties sastāva cietēšana.

Sastāvdaļu B (cietinātāju) ieliet sastāvdaļas A traukā un maisīt līdz iegūta homogēna masa.

Lai nodrošinātu sastāva adhēziju un izvairītos no tā pārkaršanas, kas savukārt saīsina sastāva izstrādes laiku, ieteicams izmantot lēnas darbības elektrisko maisītāju.

No konteinera malām notraukt atšķirīgas konsistences sastāvu un samaisīt no jauna. Iegūto sastāvu izstrādāt 45 min. laikā.

### Sastāva izstrāde:

Sastāvu uzklāt uz virsmas izmantojot piemērotu rievoto špakteļlāpstiņu. Ja paredzēts līmēt nestandarta formas flīzes, piemēram, torelli flīzes, pirms flīzes pielīmēšanas ar sastāvu izlīdzināt to pamatni. Lai nodrošinātu labu adhēziju, flīzes rūpīgi piespiest pie pamatnes. Pēc sacietēšanas nodrošina teicamu adhēziju.

Apkārtējās vides temperatūra ietekmē produkta cietēšanas ātrumu. Pie +23°C temperatūras, produkta izstrādes laiks ir 45 minūtes. Pieaugot temperatūrai, saīsinās izstrādes laiks.

## GATAVS NELIELAI NOSLODZEI

Flīžu klājums var tikt pakļauts nelielai noslodzei pēc 10-12 stundām (+23°C temperatūrā)

## VIRSMA GATAVA EKSPLUATĀCIJAI:

Pēc 2 dienu cietēšanas, *KERAPOXY ADHESIVE* ir gatavs noslodzei.

## DARBARĪKU TĪRĪŠANA:

Rokas un instrumentus, pirms sastāva sacietēšanas, mazgāt ar ūdeni. Sacietējušu sastāvu iespējams notīrīt tikai mehāniski vai izmantojot *PULICOL*.

## PATĒRIŅŠ:

1,5 kg/m<sup>2</sup> vienu milimetru biezai kārtai.



**IEPAKOJUMS:**

10 kg komplekti:

Komponente A: 8 kg

Komponente B: 2 kg

**UZGLABĀŠANA:**

Uzglabāt 24 mēn., oriģinālā, slēgtā iepakojumā.

**DARBA DROŠĪBA**

Kairina acis, elpošanas ceļus un ādu. Saskaroties ar ādu, var izraisīt alerģisku reakciju. Izmantot aizsargapģērbu, aizsargcimdus un aizsargbrilles. Ja produkts nonāk saskarē ar ādu, skalot to ar lielu ūdens daudzumu un ziepēm un nepieciešamības gadījumā meklēt medicīnisku palīdzību. Ja produkts nokļūst acīs, skalot tās ar lielu ūdens daudzumu un konsultēties ar ārstu.

Produkta A komponente ir bīstama apkārtējai videi. Nepieļaut produkta nokļūšanu apkārtējā vidē un apglabāt pārpalikumus kā bīstamos atkritumus.

Sīkāku informāciju meklēt produkta drošības datu lapās.

<b>TEHNISKAIS RAKSTUROJUMS:</b>		
<b>SASTĀVDAĻU ĪPAŠĪBAS</b>		
Konsistence:	Pastveida, biezs	Pastveida, biezs
Krāsas:	pelēks	bēšs
Blīvums:	1,8 g/cm <sup>3</sup>	1,4 g/cm <sup>3</sup>
Sausais atlikums:	100%	100%
Brūkfelda viskozitāte:	800,000 (mPa*s)	130,000 (mPa*s)
Uzglabāšana:	24 mēn. sausā vietā, oriģinālā iepakojumā. Sastāvdaļu A uzglabāt vietā, kur temperatūra nav zemāka par +10°C. Pretējā gadījumā var sākties produkta kristalizācijas process, kuru var novērst produktu uzsildot.	
Bīstamība veselībai saskaņā ar EC 1999/45:	Kairinošs Pirms produkta lietošanas iepazīties ar sadaļu Darba drošība un produkta Drošības datu lapām.	Kairinošs Pirms produkta lietošanas iepazīties ar sadaļu Darba drošība un produkta Drošības datu lapām.
Muitas kods:	35069100	
<b>Uzklāšanas dati (+23°C un W 50%)</b>		
Sastāvdaļu attiecība:	Komponente A : komponente B = 80 : 20	
Brūkfilda viskozitāte:	530,000 (# F – 5 rpm)	
Sagatavotā sastāva blīvums:	1,490 kg/cm <sup>3</sup>	

Izstrādes laiks	45 min.
Darba temperatūra:	no +10 °C līdz +30°C
Saistīšanās sākums (saskaņā ar EN 1346):	60 min.
Korekciju iespējamība:	130 min.
Virsmā gatava nelielai slodzei:	Pēc 10-12 st.
Virsmā gatava ekspluatācijai:	2 dienas
<b>ĪPAŠĪBAS</b>	
Adhēzija (EN 12003): - pēc sacietēšanas - pēc iemērkšanas ūdenī - pēc termiskā šoka	7 N/mm <sup>2</sup> 4 N/mm <sup>2</sup> 4 N/mm <sup>2</sup>
Noturība pret mitrumu:	teicama
Ilgmūžība:	teicama
Izturība pret eļļām un šķīdinātājiem:	laba
Izturība pret skābēm un sārmu:	laba
Temperatūras noturība:	No -20°C līdz +100°C

### Uzmanību!

**Tikai profesionālai izmantošanai.**

***Tehniskie dati un ieteikumi, kas norādīti šajā produkta aprakstā, balstīti uz patreizējām zināšanām un pieredzi. Visa iepriekšminētā informācija dod ieteikumus un ir pakļauta izvērtēšanai.***

*Ikvienam, kas izmanto šo produktu, ir iepriekš jāpārliedz, ka izvēlētais produkts ir piemērots attiecīgajam nolūkam. Lietotājam ir jāuzņemas visa atbildība gadījumā, ja produkts tiek izmantots citiem mērķiem nekā tas paredzēts vai arī tiek nepareizi pielietots. Visa piegāde no Mapei S.p.A. notiek saskaņā ar konkrētajā brīdī spēkā esošajiem pārdošanas un piegādes noteikumiem, kas tiek apstiprināti pasūtījuma veikšanas laikā.*

**RAŽOTĀJS:** Mapei S.p.A., Via Cafiero 22, 20158 Milan, Italy.



**IZPLATĪTĀJS:** SIA "Velve M.S. Tehnoloģijas", Uriekstes 2A, Rīga LV 1005,  
tālr.: 67460990, fākss: 67460996, mājas lapa: [www.velvemst.lv](http://www.velvemst.lv)

